

Pocan[®] C1206

(PET+PC)-I

注塑成型, 非增强, 耐冲击改性

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
数值			
熔体体积流动速率	30	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	5	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	0.7	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.7	%	ISO 294-4
机械性能			
数值			
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	50	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4.5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	10	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2200	MPa	ISO 178
弯曲强度	75	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	5	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	55	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	20	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	N	kJ/m²	ISO 180/1U
Izod冲击强度(-30°C)	N	kJ/m²	ISO 180-1U
热性能			
数值			
熔融温度(10°C/min)	250	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	90	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	120	°C	ISO 75-1/-2

性能

Pocan[®] C1206

性能	典型资料	单位	测试方法
线热膨胀系数(平行)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.8	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性（1.5mm厚度）	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10
电性能	数值		
相对漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
其它性能	数值		
密度	1220	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥时间	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	260-280	°C	
模具温度	80-100	°C	
允许在Tmax的停留时间	1.583E+22	min	